

Ficha Técnica

BOMBA DE VACUO 35MBAR MOD.826TP - 115V - código: **826TP1**
 BOMBA DE VACUO 35MBAR MOD.826TP - 230V - código: **826TP2**

Descrição complementar:

Bomba de vácuo com proteção PTFE 35mbar 1m³/h modelo 826TP.



Bomba de vácuo com proteção contra gases corrosivos, ideais para utilização em conjunto com o evaporador rotativo. Tipo diafragma isenta de óleo, tem as partes em contato com os gases feitos em PTFE e Kalrez®. Requer mínimo de manutenção, funcionamento contínuo, vácuo final 35mbar.

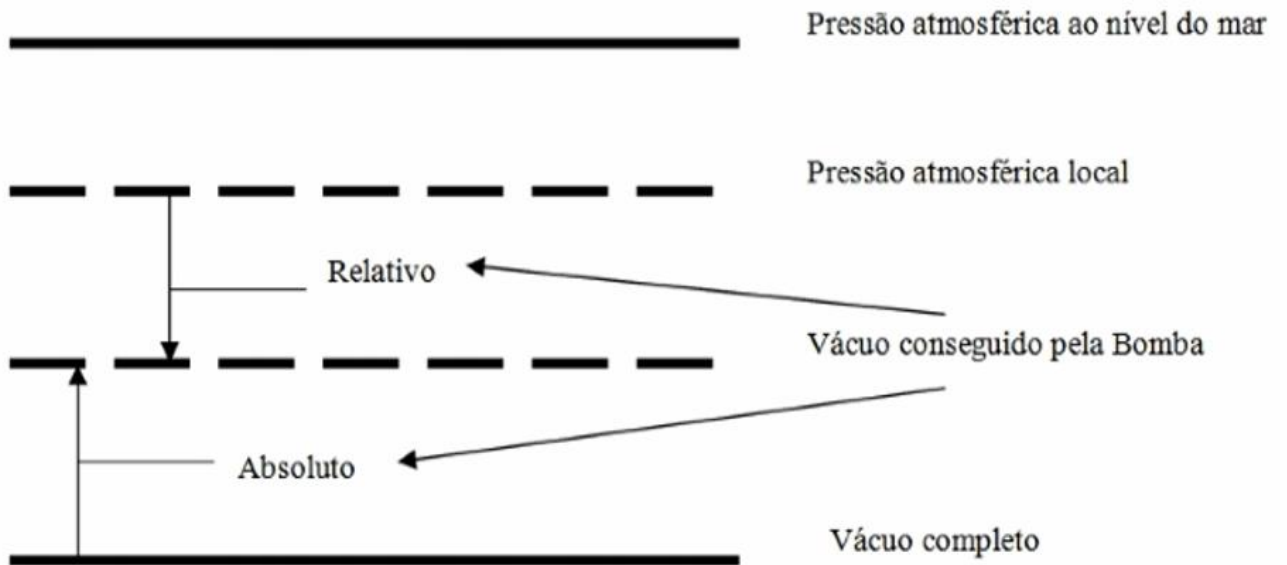
- Resistente a produtos químicos;
- Número de estágios: 2;
- Vácuo absoluto - Final*: 15 mbar;
- Vácuo relativo*: 755mmHg / 29 pol Hg;
- Vazão*: 2,0 m³/h / 1,2 CFM;
- Nível de ruído: 73 dBC;
- Nível de ruído em vácuo: 51 dBC;
- Regulador de vácuo: Sim;
- Vácuometro: Analógico 2" ¼ BSP, Escala 0 a 760 mmHg e 0 a 30 polHg;
- Grau de proteção: IP55;
- Materiais em contato com os gases: PTFE e Kalrez;
- Vida do diafragma: 3000hs;
- Conexão de entrada: de 8 à 9,5mm;
- Conexão de saída: de 8 à 9,5mm;
- Temperatura máxima do gás na entrada para operação contínua com vácuo abaixo de 200mbar: 60°C;
- Rotação do motor: 1800 rpm;
- Potência do motor: 0,245kW;
- Frequência: 50-60Hz;
- Tensão de alimentação: Mod. 115V de 110 a 140V; Mod. 230V de 210 a 240V;
- Temperatura de operação: 10 à 40°C;
- Peso do produto: 35 kg;
- Peso do produto embalado: 45 kg;
- Dimensões (cm) : 41 x 45,5 x 41 (LxPxA);
- Dimensões da embalagem (cm): 61 x 56 x 56 (LxPxA);
- Recomendado para evaporador rotativo.

* Medição à 700m de altitude;

Veja Figura 1 de pressão relativa e absoluta;

FIGURA 1

- Diferenças entre pressão absoluta e relativa.



OPCIONAIS



**Evaporador rotativo
Mod. 802**

- cód. 008021 – 115V
- cód. 008022 – 230V



**Evaporador rotativo
Mod. 803**

- cód. 008031 – 115V
- cód. 008032 – 230V



**Evaporador rotativo
Mod. 804**

- cód. 008041 – 115V
- cód. 008042 – 230V